



TECHNISCHES MERKBLATT

RASCOhybrid HMS317

RASCOhybrid HMS317 ist ein lösemittelfreies, langsam reagierendes 2-Komponenten Polyurethan-Injektionsharz für den Einsatz in Hybridmörtel-Systemen.

EINSATZBEREICHE

RASCOhybrid HMS317, ein langsames, aber individuell einstellbar reagierendes Polyurethanharz-System dient als Zugabe zur Zementsuspension (RASCOhybrid HMS C1 oder gleichwertig), welche zur Abdichtung und Verfestigung von trockenem bis stark wasserführendem Lockergestein im Gebirge eingesetzt wird. Durch die einstellbaren Reaktionszeiten, der definierten Viskosität und des Reaktionsverhaltens eignet es sich sehr gut für Wasserabdichtungen über und unter Wasser. Das Hybrid-System ist eine Kombination aus Kunstharzen und zementösen Materialien und vereint damit die Vorteile beider Systeme.

MERKMALE

- gute Penetration des Baugrundes
- einstellbare Reaktionszeit und Viskosität
- verhindert das Auswaschen des Zementes
- Hybrid-System mit sehr hohen Druckfestigkeiten
- Reaktionszeit mit RASCOhybrid HMS AC individuell steuerbar
- hohe Wirtschaftlichkeit



TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Komponente	B-Komponente	C1-Zement*	A:B Gemisch	A:B:C Gemisch
Lieferform	flüssig	flüssig	pulvrig		Die Mengenver-
Materialfarbe	leicht gelblich	braun	grau		hältnisse der
Gebindeart	Kanister	Kanister	Sack		Komponenten A, B
Gebindegrösse	20 /1000 kg	24,3 /1250 kg	25 kg		und C sind pro
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	190 - 250 mPas	180 - 240 mPas	nicht anwendbar		Baustelle individuell.
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,01 kg/l (± 0,04)	1,23 kg/l (± 0,04)			Dementsprechend
Gefahrgut ADR	kein	kein			sind die technischen
Mischungsverhältnis				1:1 (volumetrisch)	Eigenschaften unter-
Abbindzeit bei 25° C				ca. 50 min.	schiedlich und müssen
Haftzugfestigkeit (DIN EN 12618-2)				ca. 3,7 N/mm ²	baustellweise defi-
Biegezugfestigkeit (DIN EN 196-1)				ca. 17,7 N/mm ²	niert und überprüft
Zugfestigkeit (DIE EN ISO 527-3)				ca. 44,2 N/mm ²	werden.
Druckfestigkeit (DIN EN 196-1)				ca. 62 N/mm ²	
Anwendungsbereich	von +5° C bis +40° C				
Haltbarkeit /Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +10° C bis +25° C, trocken				

*weitere technische / physikalische Daten für den RASCOhybrid HMS C1 Zement können aus dem jeweiligen Datenblatt entnommen werden.

VERARBEITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis 1:1 geliefert. Der RASCOhybrid HMS AC (Beschleuniger) wird separat in die Komponente A eingebracht und mit einem Rührwerk vermischt.

Die Verarbeitung erfolgt mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden Injektionspumpe, die als Bypass zur Zementsuspension eingesetzt wird. Die Komponenten A + B werden getrennt voneinander gefördert und unmittelbar vor der Beimischung in die Zementsuspension durch einen Statikmischer vermischt. Durch die Reaktion aller miteinander reagierenden Komponenten entsteht ein Polyurethan-Hybridmörtel.

ALLGEMEINE HINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, Gebirgs- und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich. Die Einzelkomponenten sollten eine Verarbeitungstemperatur von mindestens +5° C haben.

Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Dazu sollte ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Alle RASCOhybrid HMS Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Deshalb Gebinde immer gut verschlossen lagern.

Zur Reinigung der Injektions-Pumpe und Bypass-Leitung kein Wasser oder wasserhaltiges Mittel verwenden.

SICHERHEITS-HINWEISE

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung, MFPA Leipzig
- Alterungsverhalten ausgewählter Leistungsmerkmale nach DIN EN 1504-5, MFPA Leipzig
- Druckfestigkeitsentwicklung einaxial, FHNW MuttENZ
- weitere auf Anfrage

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1113.3171.001	RASCOhybrid HMS317 A-Comp	Kanister	20 kg
1113.3179.001	RASCOhybrid HMS317 B-Comp	Kanister	24,3 kg
1113.3171.002	RASCOhybrid HMS317 A-Comp	IBC	1000 kg
1113.3179.002	RASCOhybrid HMS317 B-Comp	IBC	1250 kg
1113.3901.001	RASCOhybrid HMS317 AC	Kanister	5 kg
1113.3901.002	RASCOhybrid HMS317 AC	Kanister	20 kg
1113.9211.111	RASCOhybrid HMS C1	Sack	25 kg

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
Telefax: +41 (0)44 857 11 00
www.rascor.com